

---

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
(МГС)  
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION  
(ISC)

---

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

ГОСТ  
ISO 9009—  
2013

---

**ТАРА СТЕКЛЯННАЯ.  
ВЫСОТА И НЕПАРАЛЛЕЛЬНОСТЬ ВЕНЧИКА  
ГОРЛОВИНЫ ОТНОСИТЕЛЬНО ДНА**

**Методы испытания**

(ISO 9009:1991, IDT)

Издание официальное



Москва  
Стандартинформ  
2014

## Предисловие

Цели, основные принципы и порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0–92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и

ГОСТ 1.2–2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены»

### Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Обществом с ограниченной ответственностью «Эксперт-Стандарт» на основе аутентичного перевода на русский язык указанного в пункте 4 стандарта, который выполнен ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»

2 ВНЕСЕН Межгосударственным Техническим комитетом по стандартизации МТК 074 «Стеклопосуда»

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 7 июня 2014 г. № 43-2013)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004-97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004-97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт
Украина	UA	Минэкономразвития Украины

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 9009:1991 Glass containers – Height and non-parallelism of finish with reference to container base – Test methods (Тара стеклянная. Высота и непараллельность венчика горловины относительно дна. Методы испытания).

Международный стандарт разработан техническим комитетом по стандартизации ISO/TC 63 «Тара стеклянная», подкомитетом SC 2 «Методы испытаний» Международной организации по стандартизации (ISO).

Перевод с английского языка (en).

Степень соответствия – идентичная (IDT).

5 Настоящий стандарт разработан для обеспечения соблюдения требований технического регламента Таможенного союза 005/2011 «О безопасности упаковки»

6 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 9 октября 2013 г. № 1136-ст межгосударственный стандарт ГОСТ ISO 9009-2013 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 июля 2014 г.

### 7 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок – в ежемесячно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования – на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет*

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

**ВЫСОТА И НЕПАРАЛЛЕЛЬНОСТЬ  
ВЕНЧИКА ГОРЛОВИНЫ ОТНОСИТЕЛЬНО ДНА****Методы испытания**

Glass containers. Height and non-parallelism of finish with  
reference to container base. Test methods

Дата введения – 2014 - 07 - 01

**1 Область применения**

Настоящий стандарт устанавливает методы испытания для определения высоты и непараллельности венчика горловины относительно дна стеклянной тары.

**2 Нормативные ссылки**

Для применения настоящего стандарта необходим следующий ссылочный документ. Для датированной ссылки применяют только указанное издание ссылочного документа:

ISO 7348:1991 Glass containers – Manufacture – Vocabulary (Тара стеклянная. Изготовление. Словарь)<sup>1</sup>

**3 Термины и определения**

В настоящем стандарте применены термины по ISO 7348, а так же следующие термины с соответствующими определениями.

**3.1 (максимальная) высота стеклянной тары (maximum height of a container):** Расстояние между самой высокой точкой на плоскости верхней поверхности венчика горловины и поверхностью основания (рисунок 1).

**3.2 минимальная высота стеклянной тары (minimum height of a container):** Расстояние между самой низкой точкой на плоскости верхней поверхности венчика горловины и поверхностью основания (рисунок 1).

**3.3 непараллельность (non-parallelism):** Разность между максимальным и минимальным значениями высоты стеклянной тары (рисунок 1).

<sup>1</sup> Действует ISO 7348:1992 Glass containers-Manufacture.Vocabulary.

Соответствующий межгосударственный стандарт отсутствует. До его утверждения рекомендуется использовать перевод на русский язык данного международного стандарта. Перевод данного международного стандарта находится в Федеральном информационном фонде технических регламентов и стандартов.

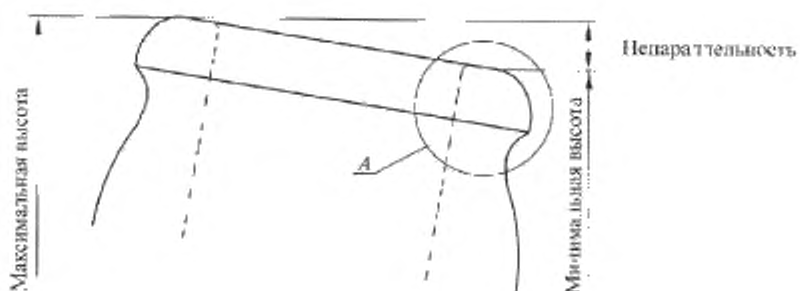


Рисунок 1 – Непараллельность

#### 4 Сущность методов

4.1 Определение высоты стеклянной тары с использованием максимального и минимального предельных калибров или соответствующих средств измерений. Определение (максимальной) высоты.

4.2 Определение непараллельности венчика горловины относительно дна стеклянной тары.

#### 5 Аппаратура

##### 5.1 Контроль высоты

Существуют разные типы калибров. Примеры калибров приведены в 5.1.1 и 5.1.2.

5.1.1 Калибр высоты, состоящий, например, из металлической базовой плиты и одной или двух вертикальных стоек и:

а) закрепленной горизонтальной поперечной планки. В этом случае расстояние между металлической базовой плитой и поперечной планкой равно измеряемому расстоянию, или

б) закрепленной горизонтальной поперечной планки с шаговым перемещением. В этом случае расстояния между металлической базовой плитой и двумя частями поперечной планки равны максимальному и минимальному значениям измерений высоты (рисунок 2), или

с) регулируемой горизонтальной поперечной планки, которая может быть прикреплена к металлической базовой плите на высоте от ее основания, равной предварительно принятому расстоянию.

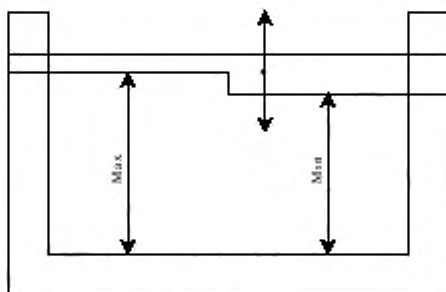


Рисунок 2 – Калибр высоты

5.1.2 Калибр проема, которым контролируют минимальный диаметр корпуса и максимальную высоту.

### 5.2 Измерение высоты

Существуют различные типы средств измерения, например штангенциркуль с нониусом или штангенрейсмас с точностью измерения 0,1 мм.

### 5.3 Определение непараллельности

Применяют средства измерения:

а) по 5.1.1, перечисление с), совместно с калибрами для измерения зазоров с шагом 0,1 мм или

б) по 5.2.

Допускается использовать спиртовой уровень для проведения оперативных качественных измерений.

## 6 Отбор образцов

6.1 Порядок отбора образцов для испытания устанавливают по согласованию между заинтересованными сторонами.

## 7 Проведение испытаний

### 7.1 Высота тары

#### 7.1.1 Оперативный контроль

Образец стеклянной тары помещают на металлическую базовую плиту. Калибр высоты по 5.1.1 (рисунок 2) устанавливают таким образом, чтобы минимальные и максимальные значения высоты соответствовали требованиям допуска на высоту с точностью 0,1 мм.

Определяют образцы стеклянной тары, которые проходят под максимальной высокой частью калибра и не проходят под самой низкой частью калибра.

#### 7.1.2 Определение (максимальной) высоты

Для измерения (максимальной) высоты тары используют штангенрейсмас или другое соответствующее средство измерения (5.2), обеспечивающее измерение высоты с точностью 0,1 мм.

### 7.2 Определение непараллельности венчика горловины относительно дна стеклянной тары

Образец стеклянной тары помещают на металлическую базовую плиту. Используя штангенциркуль с нониусом или другое соответствующее средство измерения (5.2), с точностью 0,1 мм определяют самую низкую точку горловины, т. е. определяют минимальную высоту и, если она еще не определена в 7.1.2, самую высокую точку горловины, т. е. определяют (максимальную) высоту (рисунок 1).

## 8 Обработка результатов

### 8.1 Высота стеклянной тары

#### 8.1.1 Оперативный контроль (7.1.1)

За результаты оперативного контроля принимают количество образцов стеклянной тары, отвечающих требованиям допуска на высоту.

#### 8.1.2 (Максимальная) высота (7.1.2)

За результат принимают высоту в миллиметрах, определенную в 7.1.2.

#### 8.2 Непараллельность венчика горловины относительно дна стеклянной тары

За результат измерения принимают разность в миллиметрах между максимальным и минимальным значениями высоты, определенными в 7.2.

## 9 Протокол испытаний

Протокол испытаний должен содержать:

- ссылку на настоящий стандарт;
- ссылку на используемый(е) метод(ы) испытания (7.1 и/или 7.2);
- размер образца и тип стеклянной тары;
- способ изготовления стеклянной тары;
- тип используемых средств измерений;
- полученные результаты;
- фамилию ответственного лица, проводившего испытания, его подпись и дату проведения испытания.

---

УДК 621.798.147:666.171/.172:531.717: 006.354

МКС 55.100

Ключевые слова: стеклянная тара, испытания, венчик горловины, высота, непараллельность, средства измерения

---

Подписано в печать 01.04.2014. Формат 60x84<sup>1</sup>/<sub>8</sub>.  
Усл. печ. л.0,93. Тираж 31 экз. Зак. 1749.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

---

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»

123995 Москва, Гранатный пер., 4.  
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru