
МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И
СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
ISO 9008 -
2013

**БУТЫЛКИ СТЕКЛЯННЫЕ.
ВЕРТИКАЛЬНОСТЬ
Метод испытания**

(ISO 9008:1991, IDT)

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2014

Предисловие

Цели, основные принципы и порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0–92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2–2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Обществом с ограниченной ответственностью «Эксперт-Стандарт» (ООО «Эксперт-Стандарт») на основе аутентичного перевода на русский язык указанного в пункте 4 стандарта, который выполнен ФГУП «Стандартинформ»

2 ВНЕСЕН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 074 «Стеклопосуда»

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 63-П от «27» декабря 2013 г.)
За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004 – 97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004 – 97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Кыргызстан	KG	Кыгызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 9008:1991 Glass bottles - Verticality - Test method (Буылкы стеклянныы. Вертикальностъ. Метод испытанья).

Международный стандарт разработан техническим комитетом по стандартизации ISO/TC 63 «Тара стеклянная», подкомитетом SC 2 «Методы испытанья» Международной организации по стандартизации (ISO).

Перевод с английского языка (en).

Степень соответствия – идентичная (IDT)

5 Настоящий стандарт разработан для обеспечения соблюдения требований технического регламента Таможенного союза ТР ТС 005/2011 «О безопасности упаковки»

6 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 30 декабря 2013г. № 2415-ст межгосударственный стандарт ГОСТ ISO 9008 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 июля 2014г.

7 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок – в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования - на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет

© Стандартинформ, 2013

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1	Область применения.....
2	Нормативные ссылки.....
3	Термины и определения.....
4	Аппаратура.....
5	Отбор образцов.....
6	Проведение испытаний.....
7	Обработка результатов.....
8	Протокол испытаний.....

Введение

Международный стандарт ИСО 9008:1991 входит в серию стандартов «Тара стеклянная. Методы испытания», которая включает следующие стандарты:

ИСО 7458:2004 Тара стеклянная. Стойкость к внутреннему давлению. Метод испытания;

ИСО 7459:2004 Тара стеклянная. Стойкость к тепловому удару и износостойкость при тепловом ударе. Метод испытания;

ИСО 8106:2004 Тара стеклянная. Определение вместимости гравиметрическим методом. Метод испытания;

ИСО 8113:2003 Тара стеклянная. Стойкость к вертикальной нагрузке. Метод испытания;

ИСО 9008:1991 Бутылки стеклянные. Вертикальность. Метод испытания;

ИСО 9009:1991 Бутылки стеклянные. Высота и непараллельность венчика горловины относительно основания дна. Метод испытания;

ИСО 9885:1991 Тара стеклянная с широкой горловиной. Отклонение от плоскостности верхней поверхности под уплотнением. Метод испытания.

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ**БУТЫЛКИ СТЕКЛЯННЫЕ.
ВЕРТИКАЛЬНОСТЬ
Метод испытания**

Glass bottles. Verticality. Test method

Дата введения – 2014 – 07 - 01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает метод испытания стеклянных бутылок для определения отклонения корпуса бутылки от ее вертикальной оси.

Примечание – Отклонение от вертикальной оси может осложнить работу скоростных разливочных линий.

Этот метод испытания дает возможность определить не только отклонение всего корпуса бутылки от вертикальной оси, но и совокупное влияние различных деформаций, например отклонение горловины от вертикальной оси, смещение и овальность горловины.

2 Нормативные ссылки

Для применения настоящего стандарта необходим следующий ссылочный документ. Для датированной ссылки применяют только указанное издание ссылочного документа.

Издание официальное

ISO 7348:1992 Glass containers – Manufacture – Vocabulary (Тара стеклянная. Изготовление. Словарь)*

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ИСО 7348, а также следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 отклонение от вертикальной оси; (вертикальность) (vertical axis deviation; verticality): Горизонтальное отклонение центра горловины бутылки от теоретической вертикальной линии, проведенной через центр основания. Полученное отклонение равно половине диаметра круга, описываемого из центра горловины при вращении бутылки вокруг вертикальной оси, проведенной через центр основания.

3.2 допуск на вертикальность (verticality tolerance): Предельные наружные значения, от которых не должна отклоняться вертикальная ось при помещении бутылки на ровную горизонтальную поверхность.

4 Аппаратура

4.1 Аппаратура должна удерживать основание бутылки в горизонтальном положении и измерять отклонение горловины от вертикальной оси с точностью до 0,1 мм.

Существуют различные типы аппаратуры; например, измерения можно проводить:

- а) при сравнении с горизонтальной шкалой;

*Соответствующий межгосударственный стандарт отсутствует. До его утверждения рекомендуется использовать перевод на русский язык данного международного стандарта. Перевод данного международного стандарта находится в Федеральном информационном фонде технических регламентов и стандартов.

- b) с применением циферблатного индикатора;
- c) путем проекции увеличенной тени на шкалу.

Во всех случаях измерения проводят с наружной части венчика горловины.

4.2 Для круглых бутылок самым простым видом аппаратуры является вертикальное устройство, состоящее из базовой плиты, соединенной с V – образным блоком, или вращающейся плиты с самоцентрирующимся зажимным патроном, имеющим три или четыре зажима, и вертикальной опорой, поддерживающей наконечник для разметки в горизонтальном положении или наконечник циферблатного индикатора, высоту и длину которого можно регулировать. Допускается использовать бесконтактный прибор со сканирующим световым лучом.

4.3 Для некруглых бутылок должно быть использовано устройство, которое позволяет удерживать бутылку в центре вращающейся плиты.

4.4 Допускается использовать аппаратуру, отличающуюся от указанной в настоящем разделе, при условии обеспечения одинаковой степени точности.

5 Отбор образцов

5.1 Порядок отбора образцов для испытания устанавливают соглашением между заинтересованными сторонами.

6 Проведение испытаний

6.1 Бутылки круглой формы

Бутылку устанавливают:

- a) на горизонтальную базовую плиту и прижимают к V – образному блоку с усилием, направленным вниз под углом 45 ° к горизонтали, или

ГОСТ ISO 9008 -2013

б) на горизонтальную вращающуюся плиту и зажимают в самоцентрирующемся патроне с тремя или четырьмя зажимами.

6.2 Бутылки некруглой формы

Бутылку устанавливают в устройство (4.3).

6.3 Проведение измерения

Для проведения измерения бутылку или плиту поворачивают при необходимости на угол 360° и с точностью до 0,1 мм записывают минимальное и максимальное расстояния наружной поверхности горловины от фиксированной точки, расположенной на той же горизонтальной плите.

7 Обработка результатов

7.1 Отклонение от вертикальной оси выражается как половина разности между измеренными максимальным и минимальным расстояниями.

8 Протокол испытаний

Протокол испытаний должен содержать:

- a) ссылку на настоящий стандарт;
- b) размер образца и тип испытываемой стеклянной бутылки;
- c) способ изготовления бутылки;
- d) тип используемой аппаратуры;
- e) полученные результаты;
- f) фамилию ответственного лица, проводившего испытания, его подпись и дату проведения испытания.

УДК 621.798.147:666.171:531.717.8:006.354 МКС 55.100 IDT

Ключевые слова: стеклянные бутылки, вертикальность, метод испытания, измерительная аппаратура

Подписано в печать 30.04.2014. Формат 60x84¹/₈.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»

123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru