
МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)

INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
ISO
9866—1—
2013

МАТЕРИАЛЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ

Воздействие сухого тепла под низким давлением

Часть 1

Процедура сухой тепловой обработки

(ISO 9866—1:1991, IDT)

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2015

Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 412 «Текстиль», Открытым акционерным обществом «Всероссийский научно-исследовательский институт сертификации» (ОАО «ВНИИС») на основе аутентичного перевода стандарта, указанного в пункте 5

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 27 декабря 2013 г. № 63-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азгосстандарт
Армения	AM	Армгосстандарт
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Грузия	GE	Грузстандарт
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдовастандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Туркменистан	TM	Главгосслужба «Туркменстандартлары»
Узбекистан	UZ	Узгосстандарт
Украина	UA	Госстандарт Украины

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 26 ноября 2014 г. № 1900-ст межгосударственный стандарт ГОСТ ISO 9866-1—2013 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 июля 2015 г.

5 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 9866-1:1991 Textiles —Effect of dry heat on fabrics under low pressure. Part 1: Procedure for dry-heat treatment of fabrics (Текстиль. Воздействие сухого тепла на ткань в условиях низкого давления. Часть 1. Процедура обработки ткани сухим теплом)

Перевод с английского языка (en).

Степень соответствия — идентичная (IDT).

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования международного стандарта в связи с особенностями построения межгосударственной системы стандартизации.

В разделе «Нормативные ссылки» и тексте стандарта ссылки на международные стандарты актуализированы.

Сведения о соответствии межгосударственных стандартов ссылочным международным стандартам приведены в дополнительном приложении ДА.

6 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок – в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования – на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет

© Стандартиформ, 2015

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

МАТЕРИАЛЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ
Воздействие сухого тепла под низким давлением
Часть 1
Процедура сухой тепловой обработки

Textiles. Effect of dry heat under low pressure.
 Part 1. Procedure for dry-heat treatment

Дата введения — 2015—07—01

1 Область применения

Эта часть стандарта устанавливает метод обработки текстильных материалов сухим теплом, который используется для оценки стабильности размеров и других свойств текстильных материалов в процессе их тепловой обработки.

Стандарт распространяется на ткани, трикотажные полотна, нетканые материалы и готовую одежду.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте используются ссылки на следующий международный стандарт:

ISO 139:2005 Textiles – Standard atmospheres for conditioning and testing

(Изделия текстильные. Стандартные атмосферные условия для проведения кондиционирования и испытаний).

3 Принцип

Образец текстильного материала нагревают путем контакта с плоской горячей поверхностью в точно установленных условиях.

4 Аппаратура

4.1 Пресс, состоящий из плоской нагреваемой металлической плиты, температура которой может быть установлена в пределах от 100 °С до 210 °С с точностью ± 2 °С, и горизонтальной станины. При соприкосновении пресс создает определенное однородное давление с точностью до ± 25 % между плитой и станиной. Станину покрывают гибким и сжимаемым покрытием¹⁾ с низкой теплопроводностью и теплоемкостью, способным скомпенсировать небольшие отклонения в толщине образца или в расстоянии между плитой и станиной. На покрытие не должны оказывать воздействие самые высокие температуры, которые используются при испытаниях, и оно не должно поглощать влагу.

4.2 Держатель образца, состоящий из тонкого гибкого листа материала с низким коэффициентом трения и низкой теплоемкостью²⁾, который больше нагреваемой плиты и поддерживается по краям легкой рамкой, не препятствующей контакту между плитой и станиной.

5 Атмосферные условия для кондиционирования и испытаний

Если не указано другое, должны быть использованы следующие атмосферные условия, установленные в ISO 139:

- для предварительного кондиционирования атмосферные условия с относительной влажностью не более 10 % и температурой не более 50 °С;
- для кондиционирования и испытаний атмосферные условия с относительной влажностью (65 \pm 2) % и температурой (20 \pm 2) °С или (27 \pm 2) °С.

¹⁾ Наиболее подходящим для этой цели материалом является слой пенистой силиконовой резины на подложке из тканевой набивки низкой плотности

²⁾ Было найдено, что для этой цели наилучшим образом подходит лист политетрафторэтилена толщиной 0,15 мм, армированный стекловолокном и обладающий поверхностной плотностью 250 г/м².

6 Процедура

6.1 Доводят пресс (4.1) до температуры, указанной в соответствующем методе испытаний. Оставляют пресс в закрытом состоянии до тех пор, пока он не достигнет устойчивой температуры.

6.2 Помещают прошедший предварительное кондиционирование образец [5a)] на держатель образца (4.2). Открывают пресс, помещают держатель и образец на станину и закрывают пресс. По истечении времени, установленного в соответствующем методе испытаний, открывают пресс и удаляют образец и держатель.

6.3 При необходимости кондиционируют образец в стандартных атмосферных условиях [5b)] в течение 4 часов или до тех пор, пока не будет достигнуто равновесие.

7 Протокол испытаний

Протокол испытаний должен содержать следующую информацию:

- a) ссылку на настоящий стандарт;
- b) все данные, необходимые для идентификации испытуемого образца (образцов);
- c) применяемые условия испытаний: температура, давление, время обработки и (в случае необходимости) размеры образца и стороны образца, находившейся в контакте с нагревателем.

Приложение ДА
(справочное)Сведения о соответствии межгосударственных стандартов
ссылочным международным стандартам

Таблица ДА.1

Обозначение ссылочного международного стандарта	Степень соответствия	Обозначение и наименование межгосударственного стандарта
ISO 139:2005	-	*
* Соответствующий межгосударственный стандарт отсутствует		

УДК 677.017.56:536.4:006.354

МКС 59.080.30

IDT

Ключевые слова: материалы текстильные, испытания сухим теплом, определение, стабильность размеров.

Подписано в печать 02.03.2015. Формат 60x84^{1/8}.
Усл. печ. л. 0,93. Тираж 33 экз. Зак. 762.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»

123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru